

Portfolio-MAGE Járműipar 2022 program

2022. április 7.

Regisztráció

I. Szekció: Nincs más hátra, mint előre

A hazai járműipar meghatározó szereplői trendekről, beruházásokról, válságkezelésről, versenyképességről és fejlesztési irányokról

09:30 - 09:35 Köszöntő, megnyitó

Előadók:

Bán Zoltán, vezérigazgató, Net Média (Portfolio Csoport)

Kilián Csaba, ügyvezető főtitkár, Magyar Gépjárműipari Egyesület

09:35 - 09:40 Technikai bevezető

Előadó:

Tóth Kata, konferencia projektvezető, Portfolio Csoport

09:40 - 09:55 Háború és energiaválság: gazdasági kilátások a választások évében

Előadó:

Madár István, vezető elemző, Portfolio Csoport

09:55 - 10:10 Tovább robog a digitalizációs úthenger - de milyen utat is jár be a termelési folyamatban?

Előadó:

Gém Péter, szakértékesítési és üzletfejlesztési igazgató, 4iG Nyrt.

10:10 - 10:25 Lehet-e mindent egyszerre? - Fenntarthatóság, megtérülés, biztonság

Előadó:

Tóth András István, Megoldásértékesítési igazgató, E.ON Hungária Csoport

10:25 - 11:25 Vezetői kerekasztal

Moderátor: **Kilián Csaba**, ügyvezető főtktár, Magyar Gépjárműipari Egyesület

Beszélgetés résztvevői:

Dr. Keszte Róbert, Head of Country, Continental

Krisztián Róbert, operatív igazgató, Magyar Suzuki Zrt.

Mesics Olívia, gyárigazgató, ügyvezető igazgató, Opel Szentgotthárd Kft., Stellantis

Szente Ferenc Zoltán, ügyvezető igazgató, Rehau- Automotive Kft.

Topolcsik Melinda, ügyvezető igazgató, Bridgestone Tatabánya Termelő Kft.

11:25 - 11:55 Kávészünet

II. Szekció: Előremenekülés fejlesztésekkel

A haladás gyors és kíméletlen, a digitalizáció és a zöldítési elvárások egyre nagyobb nyomást helyeznek a hagyományos autóiipari szereplőkre. Szekciónkban olyan jó gyakorlatokat és megoldásokat mutatunk be, amelyek fenntartható és megtérülő módon szolgálják a termelés hatékonyság növelését

11:55 - 12:10 Földrengés az autóiiparban. Mi vár a magyar beszállítókra?

Előadó:

Nyirő Ferenc, ipari digitalizáció üzletág vezető, S&T Consulting Hungary Kft.

12:10 - 13:00 Panelbeszélgetés: Termelés hatékonyság növelés fenntartható fejlesztésekkel, digitalizációval - ki hogyan csinálja és mit tanulhatunk tőlük?

Moderátor: **Gém Péter**, szakértékesítési és üzletfejlesztési igazgató, 4iG Nyrt.

Beszélgetés résztvevői:

Ács István, ügyvezető igazgató, Bosch Rexroth Kft.

Bányai Gábor, IT igazgató, Emerson Automation Solutions

Macher Márta, elnök, Macher Gépészeti és Elektronikai Zrt.

Marco Munerato, gyárigazgató, Thyssenkrupp Components Technology Hungary

Szabó-Lukovszki Béla, gyárigazgató, Joyson Safety Systems Hungary Kft.

13:00 - 14:00 Ebédészünet

III. Szekció: A jövő még mindig zöld

Az elektromos- és önvezető autók megjelenése, a fenntartható fejlesztések és zöldítés irányába ható globális lépéskényszer tovább alakítja a világ autóiiparát – ki hogyan tud kapcsolódni a trendekhez?

14:00 - 14:15 Elektromobilitás, töltőhálózatok, akkumulátorfejlesztés - a trendek és jövőkép változásai a járműgyártásban

Előadó:

Vígh Zoltán, ügyvezető igazgató, Jedlik Ányos Klaszter

14:15 - 15:00 Panelbeszélgetés: Technológiaváltás, körforgásos gazdaság, zöldgazdaságra való átállás - kinek mit jelent a gyakorlatban?

Moderátor: **Pukler Gábor**, elnök, Jövő Mobilitása Szövetség

Beszélgetés résztvevői:

Balasa Levente, Smart Infrastructure divízióvezető, Siemens Zrt.

Éliás Péter, vezető, Környezetmenedzsment, Audi Hungaria Zrt.

Gergen Péter, elektromobilitás fejlesztés igazgató, Bosch Budapesti Fejlesztési Központ

Tóth Bálint, kereskedelmi igazgató, NEFAB Packaging Hungary Kft.

15:00 - 15:20 Kávészünet

IV. Szekció: Termelési és HR stratégiák a válságkezelés szolgálatában

A globális chiphiány a magyarországi autógyártóknál is termelésingadozást okozott, az alkatrészek beérkezésének kiszámíthatatlansága tarthatatlanná tette a rendelések teljesítésének korábban megszokott rendjét. A magyar operációk a piac elemzésével, rugalmas termelésszervezéssel, a vevő-beszállítói együttműködések javításával és gyártáskapacitás-összehangolással próbálnak úrrá lenni a helyzeten, egyben törekszenek értékes dolgozói állományuk megtartására

**15:20 - 16:10 Panelbeszélgetés: Termelési stratégiák a válságkezelés
szolgálatában - logisztika és supply change menedzsment**

Moderátor: **Szincsák Attila**, Alelnök, Denso Gyártó Magyarország Kft.

Beszélgetés résztvevői:

Cseh Attila, kereskedelmi igazgató, HRT Spedition Kft.

Győri Imre, ügyvezető igazgató, Magyarmet Finomöntöde Kft.

Pekk György, stratégiai beszerzési vezető, Emerson Automation Solutions

Salamon Gábor, Ellátási Lánc Igazgató, Knorr-Bremse Fékrendszerek Kft.

Tymcsuk Tamás, ellátási lánc vezető, Közép-Kelet Európa, Le Belier
Magyarország Zrt.

**16:10 - 17:00 Panelbeszélgetés: Munkaerő megtartás válságban és azon
túl avagy „ne a HR miatt álljon a termelés”**

Moderátor: **Pinczés Balázs**, elnök, Magyarországi HR-Network Egyesület

Beszélgetés résztvevői:

Kalmár Ákos, Országos HR vezető, Continental Csoport Magyarország

Király Ildikó, HR Manager / HR Business Partner, Bridgestone Tatabánya
Termelő Kft.

Kiss Viola, HR vezető, KIRCHHOFF Automotive Hungary

Nagy Mihály, Country HR Manager, Dana Hungary Kft.

Varga-Papp Szilvia, KECT/L-HR HR Manager, Knorr-Bremse Fékrendszerek Kft.

17:00 - 17:05 Zárszó

**Előbb a munka, aztán a szórakozás - Állófogadás és
networking**

**17:05 órától kötetlen szakmai networking italkínálással a
konferenciaterem előterében**

**18.00 órától folyamatos érkezéssel állófogadásos vacsora a
konferenciaterem előterében, esti program**

Az állófogadás Prosecco bárjának támogatói: a CIB Bank és az Eurizon Asset
Management

image not found or type unknown



2022. április 8.

Gyárlátogatás körtúra

KIZÁRÓLAG HELYSZÍNI RÉSZTVEVŐINK SZÁMÁRA ELÉRHETŐ! - Teltház,
nincs lehetőség további regisztrációra!

A konferencia második napján több közeli helyszínen biztosítunk gyárlátogatási lehetőséget rotációs rendszerben, a helyszínek között buszos transzferrel.

Helyszínek:

►ElringKlinger Hungary Kft.

Az ElringKlinger Hungary Kft. kiemelt partnere a magyar és európai OEM és TIER1-es vállalatoknak. Akit érdekel a korszerű autóiipari alkatrészgyártás, jöjjön el és nézze meg, hogyan működik a robotizált automata gyártórendszer nagy sorozatban gyártott hidegen alakított fém, illetve műanyag alkatrészgyártásban.

Továbbá kis és közepes sorozatú gyártásban LEAN alapelvek alapján optimalizáljuk a tevékenységünket a minőség és hatékonyság folyamatos fejlesztésével az ICE és egyre inkább elektromos hajtású járművekhez.

►DUVENBECK IMMO Logisztikai Kft.

Főépületünkben a raktározás és szekventálás folyamatai, JIT és JIS beszállítások előkészítése, valamint az első féltengely és a hátsó tengely, a tetőkárpit és a küszöb összeszerelése figyelhető meg.

BIZTOSÍTSA HELYÉT MÉG MOST, A LÉTSZÁM LIMITÁLT!

A gyárlátogatás részvétel regisztrációhoz kötött. Helyét kizárólag akkor tudja lefoglalni, ha már rendelkezik belépőjeggyel a rendezvényre.

Teltház, nincs lehetőség további regisztrációra!

Regisztráljon mielőbb, hogy beférjen a limitált számú túra és legyen ott az induláskor!



